

# escomatic NM6 TWIN

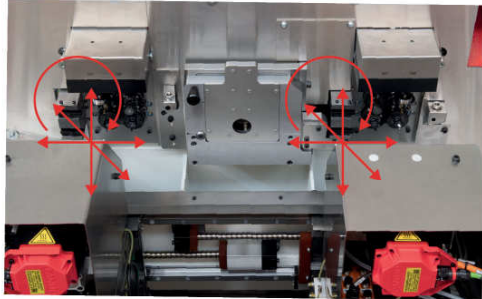
MORE FLEXIBLE, MORE VERSATILE, FASTER

## escomatic设计概念

不同于传统车床，ESCOMATIC基于一个独特的切削概念。无论选用细线或棒材，材料都是不旋转的。车刀就安装在机头上，并由机头带动车刀旋转，进行车削。ESCOMATIC采用这个概念，让加工小量、中量与大量产时，都具备高性能与低成本。

## 灵活性更大、功能更多、速度更高

归功于全新设计，和使用两个完全独立的十字平台背面加工单元，NM6 TWIN突破了以往的灵活度与性能表现。



背后加工操作，可以由2个相同的单元进行，包括如下：

- 安装2个带C轴的反向主轴在2个独立的十字平台上。
- 2组背后加工单元，具备4个轴向固定刀把，或4个轴向动力刀轴，提供钻孔、攻内牙或外牙，以及2个侧向主轴。

这种配置是双重的背面加工操作，可同时加工3个产品

## 高获利的表现，归功于如下：

- 同时加工3个产品。
- 在escomatic的独特理论下，造就了无与伦比的生产力。
- 各刀具与加工位置的紧凑设计，缩短了切削工时。
- 24小时生产，采用卷线，连续给料。
- 无棒材送料机的换料时间损失。
- 车削时间不因换料暂停。
- 没有棒料尾料浪费。

## 技术规格

<b>车削</b>		
最大材料直径	6.50	mm
最大工件长度	150	mm
车刀数目	4	
最高机头转速	10,000(12,000选配)	RPM

## 背面加工单元 (DUAL)

固定刀轴数目	4	
最大钻孔直径	6	mm
最大攻牙尺寸	M4	
动力刀轴数目	4	
侧向动力刀轴	2	
最高钻孔转速	15,000	PRM
最大钻孔直径	5	mm
最大攻牙尺寸	M3	

## 反向夹头轴 (带C轴)

最高反向夹头轴转速	10,000	PRM
分辨率/增量值	0.001	°

## 数值控制

Fanuc CNC控制器	31iB	
最大控制轴数目	10	
主轴数目	3	
系统量测分辨率	0.001	mm
快速移动进给	37	m/min

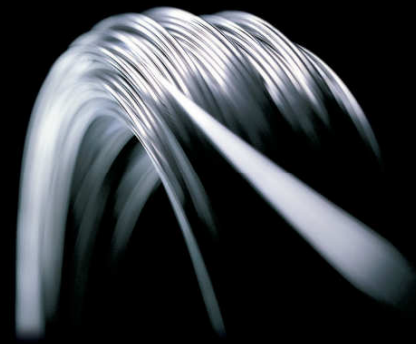
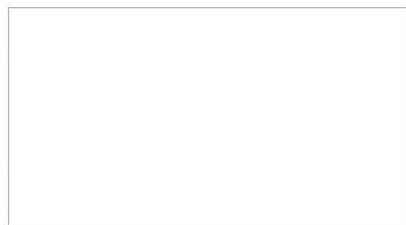
## 技术特点

冷却/切削液	油	
油箱容积	130	l
油帮流量	45	l/min
最大系统压力	8	bar
切渣箱容积	70	l
安装功率	8	KVA
压缩空气消耗量	11	m³/h
压缩空气压力	5	bar

## 尺寸

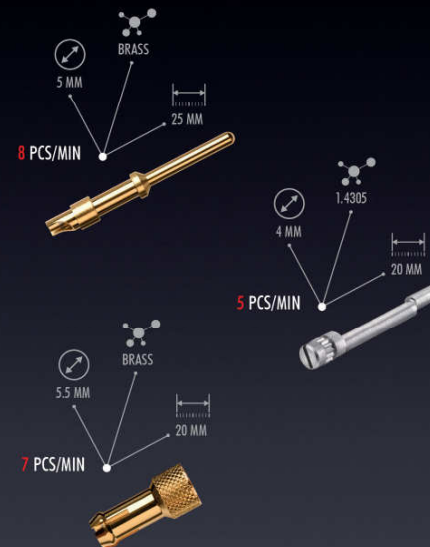
长x宽x高	2,650x1,650x1,850	mm
长x宽x高 (含捆料架)	4,300x1,650x1,850	mm
净重	1,800	Kg
总重	2,000	Kg
平均声压等级	69.8	db
平均噪音等级	87.3	db

我们预留上述数据的修改权



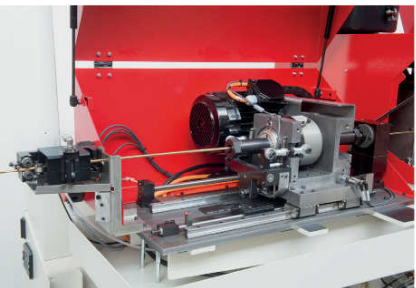
escomatic

NM6 TWIN



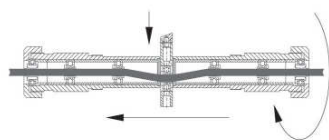
跨时代的机台

双背面加工单元，提升生产效率



**材料整直**

材料经过整直过程后，进入机台加工的卷线将成为棒材。整直过程中，透过转台旋转、挤压与抽拉，材料的直度与品质，与棒材相当。透过由电控驱动与可程式化控制，优化了整直后的质量。改善了速度控制与更佳的整直行程管理，提供良好的整直精度。



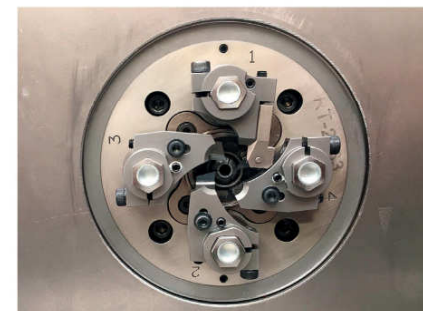
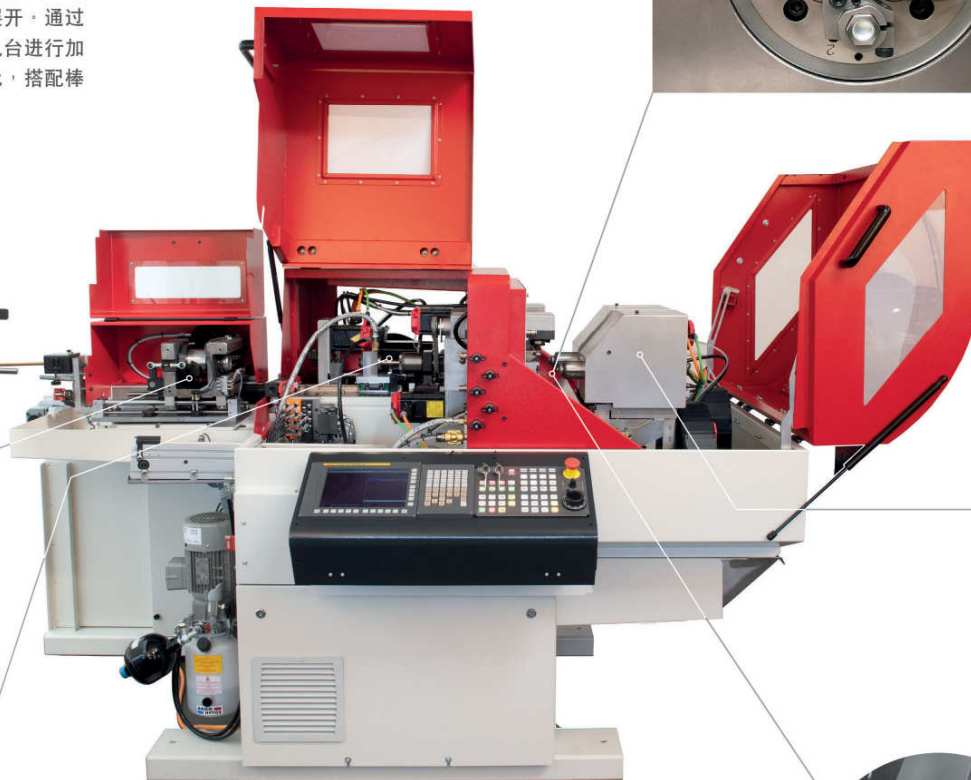
**材料给料**

将捆线放置于托料架，然后进入机台。依据材料的不同类型，通常放置30到60kg，并从机器的托料架上展开。通过材料进几系统，将材料拉进机台进行加工。这机台可以移除整直单元，搭配棒料机；以及捆料架来撑托。



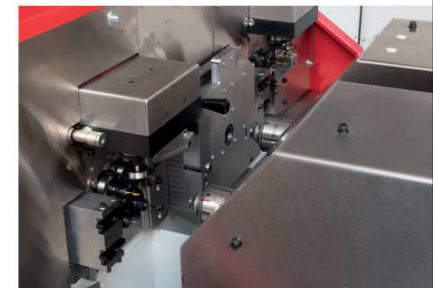
**材料进几**

在机台上，材料被移动及进给，由CNC系统的Z1轴送料系统来控制。



**车削**

材料送料通过导套，进入旋转中的机头内。在escomatic独特的理论下进行车削与切削，主轴转速可达10,000至12,000RPM，4把车刀围绕著材料旋转车削。可选择使用escomatic专用车刀，或其他供应商的刀片。



**双胞胎背面加工单元**

NM6 TWIN具备独特的机构设计，使用双重的背面加工操作，可同时加工3个产品。当第一个产品在机头内加工时，第二与第三个产品也同时在2组背面加工单元进行加工。

**2个反向夹头轴 + 2组背面加工单元**

**反向夹头轴单元**

在车削后，进行切断与后续的背面加工，产品将被夹持在一个带C轴的反向夹头轴(10,000RPM)。

反向夹头轴可以执行所有后续的加工操作，并可进行明确的定位。结合了反向主轴与钻孔主轴的速度，加工速度可以增加。



**背面加工单元**

2组背面加工单元的配备相同：

- 4个轴向固定刀，或4个轴向动力刀，提供钻孔、攻内/外牙
- 2个搭配Y轴的侧向钻孔动力刀轴 (选配)
- 4个车削的刀架 (选配)

